

### Класификация:

SFA/AWS A 5.28: ER120S-G

БДС EN ISO 16834-A: G Mn4Ni2CrMo (тел)

БДС EN ISO 16834-A: G 89 4 M Mn4Ni2CrMo

### Предназначение:

Непомеднен тел със специално покритие (ASC), ниско легиран с хром, никел и молибден. Предназначен е за заваряване на стомани с много висока якост, както и когато се изисква жилав метал на шева при критични приложения или при ниски работни температури. OK AristoRod 89 се отличава с подобро теплотадаване, така че работи по-стабилно и осигурява по-малко пръскане. Телът запазва тези характеристики и при голямо електрическо натоварване. Покритието ASC намалява износването на теплотадаващите механизми. Доставка се на ролки и във варели Marathon Pac™, за механизизирано заваряване.

### Типични приложения:

За заваряване на стомани S890Q / S890QL / S890QL1 / S960QL / S1100QL / S690QL1 и др. например S890QL, Weldox 900, 1100, 1300, Domex 960, XABO 890, 960, 1100, NAXTRA 70, OX-700, 800, 1002, Optim 900QC, 960QC, 1100QC, T1 - HY80.

Защитен газ: M21

### Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479

TÜV 11881

DB 42.039.37

GL 4Y89S



### Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,1	0,8	1,9	0,3	2,1	0,65

### Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>eL</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J) / - 40 °C
EN	TZ 0	M21	1000	920	18	60

TZ 0: без термообработка след заваряване

### Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,8	12	0,4 - 2,6	2,0 - 10,8	16 - 22	40 - 170	1B9608(хххх)*
1,0	15	1,0 - 5,4	2,7 - 14,7	18 - 28	80 - 280	1B9610(хххх)*
1,2	18	1,5 - 6,6	2,7 - 12,4	20 - 33	120 - 350	1B9612(хххх)*

\* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.