

### Класификация:

SFA/AWS 5.10: (ER1070) БДС EN ISO 18273: S Al 1070 (Al99,7)  
 (W. Nr.): 3.0259

### Предназначение:

OK Autrod 1070 е тел за МИГ заваряване на чист алуминий. Телът е с много висока устойчивост срещу атмосферна корозия и химически атаки. Металът на сплавта е сравнително мек, много подходящ за формоване и намира широко приложение за тънкостенни детайли и фолия. Заваръчните характеристики са много добри. Сплавта е подходяща за анодиране, като се получават ярки светли цветове. Не е подходящ за термообработка.

### Типични приложения:

За заваряване на алуминиеви сплави Al99,5, Al99 и др.

**Защитен газ:** I1, I3 **Одобрения и сертификати:**  
**Заваръчен ток:** = (+) CWB



### Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Mn	Al	Fe	Zn
< 0,20	< 0,03	> 99,7	< 0,25	< 0,04

### Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Защитен газ	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)
EN	I1	75	35	45

### Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
1,0	16	0,9 - 1,5	7,0 - 12,0	15 - 26	90 - 210	180110(xxxx)*
1,2	19	1,0 - 1,7	5,5 - 9,0	20 - 29	140 - 260	180112(xxxx)*
1,6	25	1,4 - 2,5	4,0 - 7,5	25 - 30	190 - 350	180116(xxxx)*

\* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.