OK Autrod 310

Неръждаем тел за МИГ/МАГ заваряване

Класификация:

SFA/AWS 5.9:	ER 310	БДС EN ISO 14343-A:	G 25 20
W. Nr.:	1.4842	(БДС EN 12072):	(G 25 20)

Предназначение:

Плътен, корозионно-устойчив тел за заваряване на огнеупорни Cr и Cr-Ni стомани. Използва се също и за заваряване на бронестомани и за съединяване на неръждаеми към не- и ниско легирани стомани, при което шева е с добра механична обработваемост. OK Autrod 310 има добра устойчивост срещу окалинообразуване до температура 1100 – 1150 °C. Тази сплав е напълно аустенитна, поради което е чувствителна към горещи пукнатини. Поради високото съдържание на никел има ограничена устойчивост в съдържащи сяра газови среди. Намира широко приложение за индустриални пещи, котли, както и за топлообменни системи. При дебелина на заваряваните материали под 3 мм и при коренови шевове се работи с къса дъга.

Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4840, 1.4841, 1.4843, 1.4845 и др.

Защитен газ: M12, M13

Заваръчен ток: = (+)

Одобрения и сертификати: -

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,40	1,80	26,0	21,0

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R_m (MPa)	$R_{p0,2}$ (MPa)	A_5 (%)	KV (J) / °C	
						+ 20	- 196
EN	TZ 0	M13	590	390	43	175	60

TZ 0: без термообработка след заваряване

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,8	12	0,8 - 2,7	3,4 - 11,0	16 - 22	50 - 140	167008(xxxx)*
1,0	16	1,1 - 3,1	2,9 - 8,4	16 - 24	80 - 190	167010(xxxx)*
1,2	20	2,6 - 4,5	4,9 - 8,5	20 - 28	180 - 280	167012(xxxx)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.